

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/3873-2023

PROCEDEU DE FABRICATIE A CONDUCTELOR DE AER ȘI A PIESELOR
SPECIALE CU SECȚIUNE CIRCULARĂ PENTRU VENTILARE
PROCÉDURE DE FABRICATION DES CONDUITS D'AIR ET DES PIÈCES
SPÉCIALES À SECTION CIRCULAIRE POUR LA VENTILATION
MANUFACTURING PROCEDURE OF AIR DUCT AND SPECIAL PARTS WITH
CIRCULAR SECTION FOR VENTILATION
HERSTELLUNGSVERFAHREN FÜR LUFTKANÄLE UND SONDERTEILE MIT
RUNDEM ABSCHNITT ZUR BELÜFTUNG
Cod categorie - 28

PRODUCATOR:

DI&TRADE ENGINEERING S.R.L.

Str. Doinei nr. 73-73A, et. 1, ap. 3, Sat Fundeni, Com. Dobroesti, jud. Ilfov – Romania
Tel.: +40 751 133 122

TITULAR AGREEMENT TEHNIC:

DI&TRADE ENGINEERING S.R.L.

Str. Doinei nr. 73-73A, et. 1, ap. 3, Sat Fundeni, Com. Dobroesti, jud. Ilfov – Romania
Tel.: +40 751 133 122

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod nr. 29, sector 2, București; tel/fax: 021.252.11.57

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

*Prezentul acord tehnic este valabil până la data de 27.04.2026 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificare de
calitate.*



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de **DI&Trade Engineering S.R.L.**, din Com. Dobroesti, județul Ilfov - România și înregistrată cu nr. 230212 din 15.02.2023, referitoare la „**Procedeu de fabricație a conductelor de aer și a pieselor speciale cu secțiune circulară pentru ventilare**” realizat de DI&Trade Engineering S.R.L., elaborează prezentul **Agrement Tehnic nr. 017-05/3873-2023**, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.5-2022 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilare și climatizare”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora” și cu verificările efectuate de Laboratorul INSIST din București, toate valabile la data elaborării prezentului agrement.

1. Definirea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Procedeele de fabricație a conductelor de aer cu secțiune circulară și a pieselor speciale, dezvoltat de firma DI&Trade Engineering S.R.L. din Com. Dobroesti, județul Ilfov, se referă la realizarea de conducte și piese speciale pentru instalațiile de ventilare, din tablă zincată, oțel inox tip 304 sau 316, aluminiu.

Procedeele de fabricație a conductelor de aer cu secțiune circulară pentru sistemele de ventilare și climatizare se realizează pe o linie de producție semiautomată.

Procedeele de confecționare a conductelor de aer cu secțiune circulară pentru instalații de ventilare/climatizare, se realizează în variantele:

- a) spiro;
- b) clasică.

a) Procedeele de confecționare, tip SPIRO, la care conductele se realizează cu o mașină specială (tip TUBEFORMER 1602 - ELVETIA), prin roluirea și îmbinarea prin falț a unei benzi metalice cu lățimea de 137 mm pentru grosimi între (0,4 mm ÷ 1,0) mm și 140 mm pentru grosimi între (1,1 mm ÷ 1,3) mm.

DI&Trade Engineering S.R.L. utilizând procedeul propriu de fabricare a conductelor de aer cu secțiune circulară, le realizează în gama de diametre (80 ÷ 1600) mm, din diferite materiale (oțel

zincat, oțel vopsit, oțel inox tip 304 sau 316).

Grosimea tablei utilizată la fabricarea conductelor de aer cu secțiune circulară este în funcție de diametrul acestora, după cum urmează:

- grosime de 0,5 mm – pentru diametre de 80 mm, 100 mm, 125 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm și 355 mm;
- grosime de 0,6 mm – pentru diametre de 400 mm, 450 mm, 500 mm și 560 mm;
- grosime de 0,7 mm – pentru diametre de 630 mm, 710 mm și 800 mm;
- grosime de 0,8 mm – pentru diametre de 900 mm și 1000 mm;
- grosime de 0,9 mm – pentru diametre de 1120 mm și 1250 mm;
- grosime de 1,25 mm – pentru diametru de 1600 mm.

Conductele de aer cu secțiune circulară, tip SPIRO, au caracteristicile:

- rezistență la temperaturi între: (-25÷+70)°C;
- rezistență la presiune interioară de până la 3.000 Pa;
- rezistență la depresiune interioară de până la 500 Pa;

b) **Procedeele clasice** de realizare a conductelor de aer circulare are următoarele faze:

- 1) Debitarea tablei;



- 2) Roluirea tablei;
- 3) Fălțuirea tronsonului;
- 4) Închiderea fălțurilor.

Conductele de aer cu secțiune circulară, fabricate prin procedeul clasic se realizează din tablă zincată, oțel inox sau aluminiu, sub formă de foi, în gama de diametre (80 ÷ 1600) mm și cu grosimi ale tablei între (0,4 ÷ 1,3) mm.

Îmbinarea tronsoanelor de conducte de aer cu secțiune circulară se realizează cu mufe (manșoane) din tablă sau cu flanșe rotunde.

Etanșarea îmbinărilor se face cu garnituri din cauciuc și/sau a chiturilor și benzilor de etanșare.

Pieșele de racordare aferente conductelor de aer cu secțiunea circulară, realizate de DI&Trade Engineering S.R.L. sunt:

- coturi la 90°;
- coturi la 60°;
- coturi la 45°;
- coturi la 30°;
- reducție circulară;
- teu circular;
- ramificație circulară la 90°;
- ramificație circulară la 45°;
- mufa de imbinare;

- capac pentru tubulatură circulară.

Pentru piesele speciale, raza minimă interioară este de 150 mm pentru toate elementele care conțin raze de racordare.



1.2 Identificarea produselor

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale din tablă zincată, realizate de firma DI&Trade Engineering S.R.L. S.R.L., sunt identificate prin etichetare, care cuprinde:

- numele și adresa producătorului;
- sigla producătorului;
- tipul conductei;
- seria și data realizării tubulaturii.

2. Agrementul Tehnic

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale pentru ventilare, realizate de DI&Trade Engineering S.R.L., sunt utilizate în instalații de ventilare și climatizare a aerului, pentru evacuarea aerului viciat și încălzire cu aer cald a spațiilor din construcții.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea în exploatare.

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale, din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tablă de aluminiu, realizate de DI&Trade Engineering S.R.L., pe baza procedurii de fabricație, au calitatea de a fi utilizate în construcții

deoarece îndeplinesc cerințele esențiale ale Legii 10 din 1995 referitoare la calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Procedeul de fabricație a conductelor de aer cu secțiune circulară și a pieselor speciale, din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tablă de aluminiu, realizate de S DI&Trade Engineering S.R.L., asigură realizarea de conducte și piese speciale rezistente la sarcini statice și dinamice, cu stabilitate în funcționare și nu afectează structura de rezistență a clădirii în care sunt montate.



Pentru conducte cu diametre care depășesc 500 mm se prevad cute de rigidizare, iar pentru conducte cu laturi ale secțiunii care depășesc 1050 mm se prevad tiranți de rigidizare, executați din țeava zincată de ¼", bucsată și șuruburi M10.

Conductele necesită susținere (prinderi) la 2 m lungime.

***Securitate la incendiu**

Pentru conductele de aer cu secțiune circulară și pieselor speciale realizate de DI&Trade Engineering S.R.L., pe baza procedurii de fabricație, care fac obiectul prezentului acord tehnic, nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Procedul nu conține elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265 din 2006 privind protecția mediului, Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, Ordonanța 2/11.08.2021 privind depozitarea deșeurilor, Legea nr. 346 din 2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale, Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, și Legea nr. 101/2020 pentru modificarea și completarea Legii nr. 372/2005 privind performanța energetică a clădirilor cu modificările și completările ulterioare.

Materialele utilizate nu sunt biodegradabile, iar la terminarea duratei de utilizare vor fi reciclate.

Evidența gestiunii deșeurilor se ține lunar, pe categorii, conform prevederilor HG nr. 856/2002.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Procedul de fabricație a conductelor de aer cu secțiune circulară și a pieselor speciale aferente, realizate de DI&Trade Engineering S.R.L., asigură realizarea de conducte, rezistente la presiunile și temperaturile nominale specificate în documentația tehnică, fără să necesite intervenții în timpul exploatarei. Conductele își păstrează etanșeitatea și nu prezintă deformări în timpul exploatarei.

Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

În funcționare, conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale, bazate pe procedul de fabricație dezvoltat de firma DI&Trade Engineering S.R.L., generează zgomot ca urmare a curgerii aerului prin acestea în limitele admise.

***Economia de energie și izolare termică**

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tablă de aluminiu, pot fi izolate cu materiale care au coeficient de conductivitate termică scăzut, maxim $\lambda = 0,044 \text{ W/mK}$, corespunzătoare unei grosimi minime, de 25 mm, care asigură o bună izolare termică.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.



Durata de viață, precizată de producător, este de 10 ani, în condițiile normale de utilizare specificate de către producător.

Producătorul acordă o garanție de 24 luni de la data punerii în operă, în condițiile de utilizare specificate.

2.2.3. Fabricația și controlul

DI&Trade Engineering S.R.L., realizează conducte și piese speciale, din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tablă de aluminiu, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor aferente domeniilor de utilizare preconizate.

Asigurarea constanței calității procedurii de fabricare și a conductelor cu secțiune circulară, este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile Manualului de Asigurare a Calității întocmit conform cerințelor din standardul SR EN ISO 9001:2015.

DI&Trade Engineering S.R.L. are certificat Sistemul de Management al Calității de către QSCert, cu certificat nr: Q – 11458/23 valabil la data elaborării agrementului tehnic.

Totodată se execută un control extern unității, de laboratoare neutre.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă se realizează pe baza de proiect, conform instrucțiunilor de montaj ale producătorului și a normativelor în vigoare în România, de exemplu, I.5-2022.

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tabla de aluminiu, sunt fabricate de firma DI&Trade Engineering S.R.L., în conformitate cu cerințele fiecărui proiect de instalație de ventilare sau climatizare, solicitat de client.

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale aferente sunt realizate pentru montaj în

exteriorul/interiorul construcțiilor (în spații tehnice special amenajate sau în plafon fals), în poziție orizontală sau verticală.

Personalul care va monta și utiliza tubulatura de secțiune circulară și a pieselor speciale, va fi instruit pentru astfel de lucrări.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tabla de aluminiu, realizate de firma DI&Trade Engineering S.R.L., sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației românești în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10 din 1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

La elaborarea procedurii de fabricație a conductelor de aer cu secțiune circulară și a pieselor speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tabla de aluminiu, s-au avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

2.3.2. Condiții de fabricare

Procedul de fabricație a conductelor de aer cu secțiune circulară și a pieselor speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tabla de aluminiu, realizat de firma S DI&Trade Engineering S.R.L. - județul Ilfov, respectă prevederile din Sistemul de Management al Calității întocmit conform cerințelor din standardul SR EN ISO 9001:2015.

Producătorul are implementat sistemul de asigurare a calității conform standardului SR EN ISO 9001:2015 de către QSCert cu certificat nr: Q – 11458/23, valabil la data elaborării agrementului tehnic.



2.3.3. Condiții de livrare

Producatorul livrează conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tabla de aluminiu, la comanda beneficiarilor, acestea trebuind să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate dată de producător, cf SR EN ISO 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005, referitoare la certificarea produselor și la evaluarea conformității, de Certificate de Calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de transport, execuție, montaj și exploatare date de producător.

Conductele de aer cu secțiune circulară și piesele speciale din tablă zincată, tablă din oțel inox sau din tabla de aluminiu se livrează ambalate în folie de plastic și sunt transportate paletizat.

Pentru depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (umiditate, temperaturi etc).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I.5-2022** Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de ventilație și climatizare
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora
- **P 118-1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **GEx 011-2015** Ghid de bună practică pentru proiectarea instalațiilor de ventilație, climatizare în clădiri

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea „**Procedului de fabricație a conductelor de aer și a pieselor speciale cu secțiune circulară pentru ventilație**”, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Produsele, realizate pe baza procedurii proprii de fabricație dezvoltat de DI&Trade Engineering S.R.L., au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Laboratorul de încercări INSIST - Universitatea Tehnică de Construcții București și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedura.
- Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedeu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.
- Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.



• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea rezistenței la presiune;
- verificarea etanșeității.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de agrement tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității la producător.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita MDLPA anularea agrementului tehnic din baza de date.

• Anularea agrementului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează prevederilor din agrementul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea agrementului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea agrementului tehnic este: 27.04.2026

Valabilitatea avizului tehnic este: 27.04.2025

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Președinte grupă specializată nr. 5
Dr. ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice
DIRECTOR EXECUTIV

Dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemului de Management al Calității de către QSCert, cu certificat nr: Q – 11458/23 valabil la data elaborării prezentului agrement tehnic, în conformitate cu recomandările din standardului SR EN ISO 9001:2015.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a conductelor de aer și pieselor speciale cu secțiune circulară pentru ventilatii.



fabricate prin procedeul propriu, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestor produse.

Procedeul de fabricație a conductelor de aer și a pieselor speciale cu secțiune circulară pentru ventilare, fabricate de DI&Trade Engineering S.R.L., nu ridică probleme speciale la punerea lui în opera.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință laboratorului de agrement tehnic.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare ale producătorului și a reglementărilor normativului I.5-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a conductelor de aer cu secțiune circulară și a pieselor speciale, realizate de DI&Trade Engineering S.R.L., în baza procedurii fabricație.

Agrementul tehnic este un document optional/voluntar care se întocmeste/eliberează la cererea titularului.

SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST-UTCB din București, pe o conductă de aer cu secțiunea circulară și piese speciale, Ø125 x 9.03 m, din tablă zincată.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate									
Etanșeitate și rezistența mecanică la presiuni interioare	Laborator INSIST	SR 13446:2000, pct. 4.2	<p>Încercarea s-a efectuat pentru o conductă cu secțiune circulară de diametru 125 mm, lungimea totală de 9.03 m.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Presiunea de încercare</th> </tr> <tr> <th>Pa</th> <th>Pa</th> <th>Pa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400</td> <td>600</td> <td>1.400</td> </tr> </tbody> </table> <p>Durata de încercare: 6h (ore) Stabilitate dimensională: să nu fie vizualizate deformări ale peretilor conductei</p>	Presiunea de încercare			Pa	Pa	Pa	400	600	1.400	Nu s-au identificat pierderi de aer Corespunde
Presiunea de încercare													
Pa	Pa	Pa											
400	600	1.400											
Viteza maximă admisă a aerului vehiculat prin conductă	Laborator INSIST	SR 13446:2000, pct. 4.4	<p>Conducta este supusă la 3 debite ale aerului diferite, timp de 2 ore, corespunzător vitezei de 10 m/s, 15 m/s și 20 m/s. Stabilitate dimensională: să nu fie vizualizate deformări ale peretilor conductei</p>	Nu s-au observat desprinderi, fisuri, spărturi sau deteriorări la locul de impact. Corespunde									

Grupa specializată nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușește rezultatele încercărilor emise de Laboratorul de Încercări INSIST certificat de acreditare RENAR LI 205, care sunt conform Raportului de încercări nr: 00940/21.03.2023.



4. Anexe

- **Extrase semnificative din procesul verbal 230403 din 04.04.2023 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr. ing. Daniela Teodorescu, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agreementului tehnic 017-05/3873-2023 referitor la:

- **„Procedeu de fabricație a conductelor de aer și a pieselor speciale cu secțiune circulară pentru ventilare”, dezvoltat de DI&Trade Engineering S.R.L. din Com. Dobroesti, județul Ilfov – Romania.**

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agreement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM 435/2021.

- **„Procedeu de fabricație a conductelor de aer și a pieselor speciale cu secțiune circulară pentru ventilare”, dezvoltat de DI&Trade Engineering S.R.L., corespunde cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare**

Constatând cele de mai sus, comisia interna de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului agreement tehnic cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 27.04.2023.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va prezenta elaboratorului rezultatele verificărilor privind urmărirea comportării în exploatare a produsului pus în opera, acestea urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Avizului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/3873-2023 conținând 40 pag. face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr. ing. Madalina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU

dr. ing. Madalina NICHITA

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Alina GIRIP



președinte

raportor



